

Module der energieoptimierten Trocknung

Veredelungs- und Trocknungsanlagen

STUFE 1

mit
mechanischer Vorentwässerung

- Foulard
- Presswerk
- Absaugsysteme



STUFE 2

Trocknungsanlage
mit

Restfeuchteregelung



- min. Restfeuchte der Ware
- maximale Produktqualität

Energieersparnis

15%

Abluftfeuchteregelung



- min. Abluftvolumenstrom
- max. Feuchtebelastung

Energieersparnis

30%

Wärmerückgewinnung



- Prozesswärmenutzung
- Heizwärmenutzung

Energieersparnis

30%