

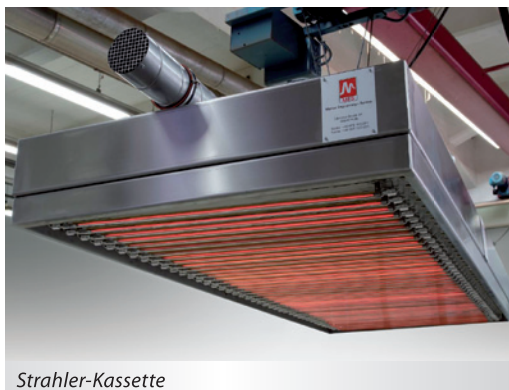
Auflage: 15

MES thermsol® comIR Carbon Infrarotkassettenheizsysteme mit 3 m² Strahlungsfläche

Im Herbst 2010 hat Mehler Engineering + Service GmbH ein MES thermsol® comIR Carbon Infrarotkassettenheizsystem, bestückt mit extrem schnellen Carbon-Strahlern zur Erwärmung von Folien, für einen Prägeprozess ausgeliefert. Durch die kurze Reaktionszeit wird ein Abheben der Kassette oder der Einsatz von Strahlungsblenden zum Schutz vor Überhitzung der Folienbahn überflüssig. Ein MES thermsol® comIR Leistungssteuersystem mit berührungslosem Temperatursensor und schaltbaren Breitenstufen sorgt für eine temperaturgenaue und effiziente Erwärmung der Folienbahn für den Prägevorgang bei deutlich gesteigerten Produktionsgeschwindigkeiten.

Merkmale:

- berührungslose Temperaturerfassung und Regelung
- extrem kurze Reaktionszeiten beim Ein- und Ausschalten
- sektional schaltbar
- Randzonen-Leistung prozentual anhebbar
- frequenzgeregelter Kühlluftventilatoren
- integrierte Schnittstellen zur Prägeanlage
- ca. 40% Produktivitätssteigerung



Strahler-Kassette



Steuerschrank und Kassette im Prüffeld

Technische Daten:

- installierte Leistung: 160 kW
- beheizte Länge: 995 mm
- beheizte Breite: 3.100 mm
- Strahlertyp: Carbon, Anordnung für perfekte Strahlungsgleichmäßigkeit
- Einzel-Strahleranzahl: 40 Stück
- schaltbare Breitenstufen: 4
- Temperatur-Controller: mit Datenaufzeichnung

MES | systems[®]
... mehr als Trocknungsanlagen

MES | comtec[®]
... mehr als Technikumsanlagen

MES | thermsol[®]
... mehr als Wärme

MES | process[®]
... mehr als Steuerungstechnik

MES | master[®]
... mehr als Anlagenverlagerung