



systems

comtec

thermsol

process

master

Leistungen für Produktionsstandorte

Trocknung | Automatisierung | Produktionsaufbau

Auflage: 15

## MES thermsol® comIR Carbon Infrarotkassettenheizsysteme mit 3 m² Strahlungsfläche

Im Herbst 2010 hat Mehler Engineering + Service GmbH ein MES thermsol® comlR Carbon Infrarotkassettenheizsystem, bestückt mit extrem schnellen Carbon-Strahlern zur Erwärmung von Folien, für einen Prägeprozess ausgeliefert. Durch die kurze Reaktionszeit wird ein Abheben der Kassette oder der Einsatz von Strahlungsblenden zum Schutz vor Überhitzung der Folienbahn überflüssig. Ein MES thermsol® comlR Leistungssteuersystem mit berührungslosem Temperatursensor und schaltbaren Breitenstufen sorgt für eine temperaturgenaue und effiziente Erwärmung der Folienbahn für den Prägevorgang bei deutlich gesteigerten Produktionsgeschwindigkeiten.

## Merkmale:

- berührungslose Temperaturerfassung und Regelung
- extrem kurze Reaktionszeiten beim Ein- und Ausschalten
- · sektional schaltbar
- Randzonen-Leistung prozentual anhebbar
- frequenzgeregelte Kühlluftventilatoren
- integrierte Schnittstellen zur Prägeanlage
- ca. 40% Produktivitätssteigerung



Steuerschrank und Kassette im Prüffeld



## **Technische Daten:**

• installierte Leistung: 160 kW

• beheizte Länge: 995 mm

• beheizte Breite: 3.100 mm

 Strahlertyp: Carbon, Anordnung für perfekte Strahlungsgleichmäßigkeit

Einzel-Strahleranzahl: 40 Stück

schaltbare Breitenstufen:

• Temperatur-Controller: mit Datenaufzeichnung

Mehler Engineering + Service GmbH

Edelzeller Straße 44 36043 Fulda (Germany) E-Mail: info@m-e-s.de Tel.: +49 (661) 103 - 321 Fax: +49 (661) 103 - 323 Internet: www.m-e-s.de

