Auflage: 18

MES systems® ... mehr als Trocknungsanlagen
MES comtec® ... mehr als Technikumsanlagen
MES thermsol® ... mehr als Wärme
MES process® ... mehr als Steuerungstechnik
MES master® ... mehr als Anlagenverlagerung

Dynamischer Warenspeicher mit berührungsloser Bahnpassage für Gewebe, Folien, Nonwoven

Merkmale

- Walzenwarenspeicher universell für alle Materialien
- schonender Bahntransport
- Bahnzugmesswalzen oder Tänzerwalzen zur Regelung der Füll- und Entleergeschwindigkeit
- Ausführung mit Passage der Bahn ohne Walzenkontakt – kein Einziehvorgang erforderlich
- Hochgeschwindigkeitseinfahrt des Walzentisches im Produktionsbetrieb für verlustfreie Stücklängen an der Aufwicklung
- Spindelwarenspeicher für Übertragung großer Kräfte oder Kettenwarenspeicher wahlweise
- Walzenausführung für Bahnzug und Bahnmaterial optimal angepasst

Technische Daten

Wareninhalt:	30 - 120 m
Bahnbreite:	300 - 6.000 mm
Bahnzugkraft:	20 N - 5.000 N
Geschwindigkeit:	15 - 250 m/Min.

Anwendungsgebiete

Kontinuierlich betriebene Prozesse, in welchen durch einen Bahnstopp technische oder optische Qualitätsmerkmale verändert werden, erfordern einen kontinuierlichen Prozessbetrieb, welcher sich mit Warenspeicherlösungen, die an Ab- und Aufwicklung installiert sind, realisieren lässt. Durch besondere technische Maßnahmen am Warenspeicher, kann auch gleichzeitig eine wesentliche Steigerung der Produktivität erreicht werden. Dies gelingt mit den MES-Warenspeichern durch

- einen hochdynamisch angetriebenen Walzentisch zur Realisierung metergenauer Stücklängen beim Wicklerstopp
- durch die Passage der Bahn ohne Walzenkontakt und Vermeidung eines zusätzlichen Rüstvorganges

Mehler Engineering + Service GmbH
Edelzeller Straße 44
36043 Fulda (Germany)
E-Mail: info@m-e-s.de
Tel.: +49 (661) 103 - 321
Fax: +49 (661) 103 - 323
Internet: www.m-e-s.de
Mehler Engineering + Service