



Auflage: 01 | Automatisierung/DA

## Automatisierungs-Upgrade mit 22 Antrieben

Im Sommer 2003 hat MES eine Mercerisier- und Waschanlage mit komplett neuer Automatisierungstechnik ausgestattet.



Schaltschrank alt



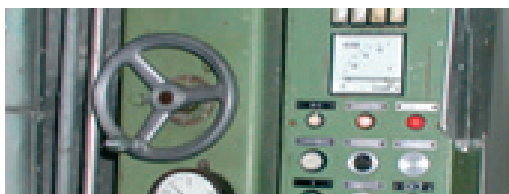
Schaltschrank neu

### Technische Daten

- Baujahr der Anlage ca. 1980
- Umrüstzeit 4 Wochen
- Gleichstromtechnik ersetzt durch 22 Drehstromnormmotoren mit Frequenzumrichter
- Tänzerlagenerfassung durch 21 hoch auflösende Absolutwertgeber mit Profibusanschluss
- SPS Siemens S7-300 mit Peripherie ET200
- 2 Touchpanels Siemens MP370 mit Visualisierung und Störmeldesystem in PROTOOL
- Videoüberwachung der Anlageneinlauf- und auslaufbereiche
- Fernwartung und -diagnose
- Komplettumbau mit Einspeisung, Schaltschränken, Kabelwegen und Verkabelung

### Vorteile

- moderne, wartungsarme Technik
- sichere Produktion
- höhere Produktivität
- geringerer Wartungs- und Serviceaufwand
- geringere Ersatzteilhaltung
- Erweiterungsmöglichkeiten mit Betriebsdatenerfassung
- maßgeschneidertes Umbaukonzept
- kurze Stillstandzeit



Bedienpult alt



Bedienpult neu

MES | systems<sup>®</sup>  
... mehr als Trocknungsanlagen

MES | comtec<sup>®</sup>  
... mehr als Technikumsanlagen

MES | thermisol<sup>®</sup>  
... mehr als Wärme

MES | process<sup>®</sup>  
... mehr als Steuerungstechnik

MES | master<sup>®</sup>  
... mehr als Anlagenverlagerung