

Laboranlage zur Faden- und Garnbehandlung

Im Herbst 2003 hat Mehler Engineering + Service GmbH eine Laboranlage zur Faden- und Garnbehandlung in einer bisher nicht verwirklichten Kompaktheit geplant und realisiert. Der Aufbau ist modular, erweiterbar und ermöglicht, die Verfahrensparameter moderner Produktionsanlagen zu optimieren oder neue Fadenprodukte zu entwickeln.



Technische Merkmale

- Produkte: Singlecord, Zwirne, Garne, Synthetikfäden
- Geschwindigkeit von 0,2 bis 15 m/min.
- 4 getrennte Fadenspannungszonen
- 6 Fadenspannungsmess-Sensoren
- 3 Dippauftragsstationen mit Rakel und Absaugung
- 2 temperaturgeregelte Trocknungskanäle
- 2 temperaturgeregelte Polymerisationskanäle
- visualisierte Steuerung mit Datendokumentation

Vorteile

- vollstufige Fadenbehandlung in einem Arbeitsgang
- variable Fadenführung für unterschiedliche Prozessschritte
- kompakte Abmessungen erlauben kurze Versuchsmuster zu produzieren
- Regelung von Zugspannung oder Gleichlaufverstretchung vorwählbar
- einfachste Bedienung durch intuitive Menüführung der visualisierten Steuerung
- Versuchsauswertung der dokumentierten Prozessgrößen, auch grafisch in übersichtlicher Form
- umfangreiche Diagnosemöglichkeiten
- moderne, wartungsarme Technik