

## IR-Trocknungstechnik und Konvektionstrockner – eine konkurrenzlose Kombination

Schnell reagierende Infrarot-Strahler in Kombination mit bewährter Umluft-Konvektionstrocknung sind die Voraussetzung, um Trocknungsprozesse wesentlich zu beschleunigen.

Die Trocknung von Fäden, Gewebepapieren und Kunststoffbahnen ist durch die von Mehler Engineering + Service GmbH auf den jeweiligen Trocknungsprozess abgestimmten Kombinationstrockner in neuen Dimensionen möglich. Hohe Produktionsgeschwindigkeiten und kurze Trockenstrecken können umgesetzt werden.

Individuelle Leistungsregelung der Infrarot-Strahler, großzügige Umluftmengen und frequenzgeregelte Abluftvolumenströme ermöglichen den Einsatz der Trockner sowohl für wasserbasierende Dispersionen als auch für lösemittelhaltige Medien.

Schnell reagierende IR-Strahlerelemente ermöglichen kurze Aufheizzeiten und verhindern eine thermische Schädigung von Materialien beim Anlagenstopp. Die Umluftführung sorgt für gleichmäßige Temperaturverteilungen.

Die Integration einer Feuchteregelung für den Abluftstrom sorgt für einen effizienten energieoptimierten Trocknungsprozess.



kombiniertes Infrarot-Konvektionstrocknerfeld



Infrarotstrahler

MES | systems<sup>®</sup>  
... mehr als Trocknungsanlagen

MES | comtec<sup>®</sup>  
... mehr als Technikumsanlagen

MES | thermsol<sup>®</sup>  
... mehr als Wärme

MES | process<sup>®</sup>  
... mehr als Steuerungstechnik

MES | master<sup>®</sup>  
... mehr als Anlagenverlagerung