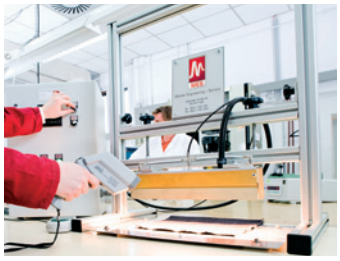
Auflage: 09 | Trocknungs- und Ausrüstungssysteme/FM

MES erweitert Infrarot-Leistungsspektrum um mobile Infrarot-Versuchsanlagen

Für Trocknungs- und Erwärmungsaufgaben und Optimierungen an Produktionsprozessen mit Hilfe der Infrarottechnik hat die Mehler Engineering + Service GmbH das Leistungsspektrum um mobile IR-Versuchsanlagen ergänzt.
Mit diesen mobilen IR-Systemen können im Produktionsprozess und im Technikum aussagekräftige Trocknungs- und/oder Erwärmungsversuche durchgeführt werden.

Mobile IR-Versuchsanlagen:



Technische Daten der mobilen IR-Versuchseinrichtungen

IR-Bandstrahler elliptisch oder parabolisch		
Installierte Leistung:	500 W - 3 kW max./230 V - 400 V - austauschbar	
Wellenlänge:	1,2 µm im Emissionsmaximum	
IR-Versuchskassetten		
Installierte Leistung:	18/36/(54) kW max./230 V - austauschbar	
Wellenlänge:	1,2 µm im Emissionsmaximum	
Integrierte Zuluftventilatoren:	bis ca. 700 m^3/h	
Äußere Abmessungen:	420 x 1.200 x 210 mm (L x B x H)	
Anordnung zur Produktdurchlaufrichtung		
	quer:	längs:
Arbeitsbreite:	ca. 1.050 mm max.	ca. 250 mm
Durchlauflänge effektiv:	ca. 250 mm	ca. 1.050 mm max.
Temperatur- und Leistungssteuersysteme mit Zubehör		
Anschluss:	3 x 400/230 V, N, PE, 50-60 Hz, über CEE Stecker 16/32/63/ 125 A, 5-polig oder über Reihenklemmen	
Leistungsregelung:	über Maschinengeschwindigkeit; temperaturgeführt oder in Verbindung mit berührungsloser Oberflächentemperaturerfassung	

Mehler Engineering + Service GmbH
Edelzeller Straße 44
36043 Fulda (Germany)
E-Mail: info@m-e-s.de
Tel.: +49 (661) 103 - 321
Fax: +49 (661) 103 - 323
Internet: www.m-e-s.de
Mehler Engineering + Service