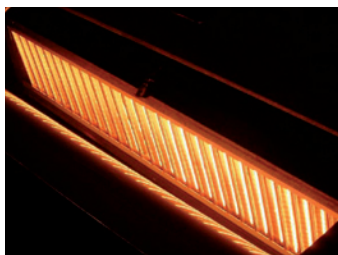


MES erweitert Infrarot-Leistungsspektrum um mobile Infrarot-Versuchsanlagen

Für Trocknungs- und Erwärmungsaufgaben und Optimierungen an Produktionsprozessen mit Hilfe der Infrarottechnik hat die Mehler Engineering + Service GmbH das Leistungsspektrum um mobile IR-Versuchsanlagen ergänzt. Mit diesen mobilen IR-Systemen können im Produktionsprozess und im Technikum aussagekräftige Trocknungs- und/oder Erwärmungsversuche durchgeführt werden.

Mobile IR-Versuchsanlagen:



MES | systems[®]
... mehr als Trocknungsanlagen

MES | comtec[®]
... mehr als Technikumsanlagen

MES | thermosol[®]
... mehr als Wärme

MES | process[®]
... mehr als Steuerungstechnik

MES | master[®]
... mehr als Anlagenverlagerung

Technische Daten der mobilen IR-Versuchseinrichtungen

IR-Bandstrahler elliptisch oder parabolisch

Installierte Leistung: 500 W - 3 kW max./230 V - 400 V - austauschbar
Wellenlänge: 1,2 µm im Emissionsmaximum

IR-Versuchskassetten

Installierte Leistung: 18/36/(54) kW max./230 V - austauschbar
Wellenlänge: 1,2 µm im Emissionsmaximum
Integrierte Zuluftventilatoren: bis ca. 700 m³/h
Äußere Abmessungen: 420 x 1.200 x 210 mm (L x B x H)

Anordnung zur Produktdurchlaufrichtung

	quer:	längs:
Arbeitsbreite:	ca. 1.050 mm max.	ca. 250 mm
Durchlauflänge effektiv:	ca. 250 mm	ca. 1.050 mm max.

Temperatur- und Leistungssteuersysteme mit Zubehör

Anschluss: 3 x 400/230 V, N, PE, 50-60 Hz, über CEE Stecker
16/32/63/ 125 A, 5-polig oder über Reihenklempen

Leistungsregelung: über Maschinengeschwindigkeit; temperaturgeführt oder in Verbindung mit berührungsloser Oberflächen-temperaturerfassung