



MES | systems[®]
... mehr als Trocknungsanlagen

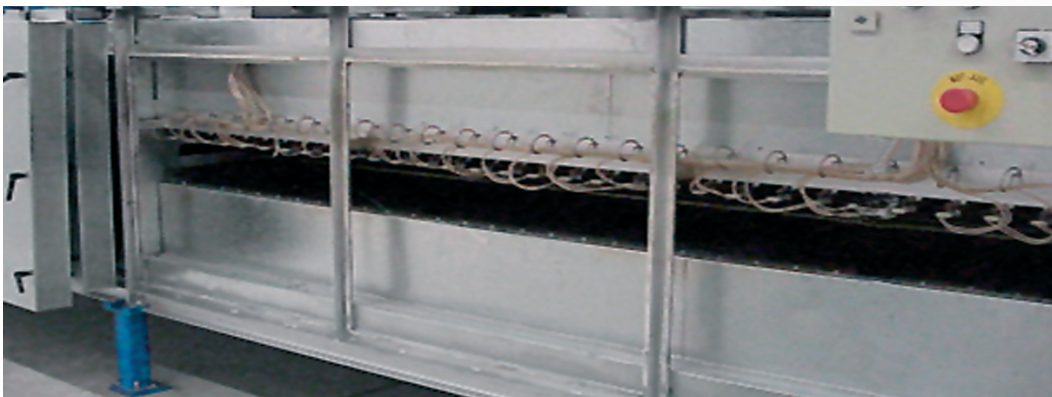
MES | comtec[®]
... mehr als Technikumsanlagen

MES | thermosol[®]
... mehr als Wärme

MES | process[®]
... mehr als Steuerungstechnik

MES | master[®]
... mehr als Anlagenverlagerung

Kombinierter Infrarot-Konvektionstrockner



kombiniertes Infrarot-Konvektionstrocknerfeld

Merkmale

- Überlegene Trocknungsgeschwindigkeiten
- Kurze Trocknerstrecken
- Stufenlose Regelung der Infrarot-Strahler
- Reflektoren für die volle Energienutzung
- Effektiver Energieeinsatz für wirtschaftliche Trocknungsprozesse
- Grosse Umluftvolumenströme für perfekte Temperaturkontrolle
- Ex-Schutz-Ausrüstung lieferbar

Anwendungsgebiete

Die kombinierte Infrarot-Konvektionstrocknung bietet insbesondere bei schwierigen Trocknungsmedien überlegene Ergebnisse: blasenfreie, gleichmäßige Trocknungsergebnisse bei gleichzeitig hohen Prozessgeschwindigkeiten. Neben der Trocknung von Fäden und Geweben sind Kunststoffbahnen, Papier und Nonwoven hervorragend geeignet zur schnellen Aktivierung von Klebefolien, Vernetzung von Polymermischungen und zur Fixierung von Lacken.

Technische Daten

Temperaturbereiche:	80 - 260° C
Umluftvolumenströme:	bis 26.000 m ³ /h
Infrarot-Strahlung:	mittelwellig
Trocknerfeldlänge:	3.000 mm
Installierte Leistung:	prozessbezogen