



MES | systems[®]
... mehr als Trocknungsanlagen

MES | comtec[®]
... mehr als Technikumsanlagen

MES | thermisol[®]
... mehr als Wärme

MES | process[®]
... mehr als Steuerungstechnik

MES | master[®]
... mehr als Anlagenverlagerung

Präge- und Presswerke für Gewebe, Filtermaterialien, Bahnen, Nonwoven



Kühlwalzenpresswerk

Merkmale

- Gleichmäßige Linienbelastung über die gesamte Warenbreite
- Präzise einstellbare Spaltmaße, je Seite getrennt, feinverstellbar
- Waagerechte Zuführung der Bahnenware für kürzeste Bahnwege
- Walzen als Heiz- oder Kühlwalzen ausführbar
- Antriebe: wartungsarme Drehstromtriebmotoren
- Tipp-Betrieb mit sicherem Langsamlauf für Rüstvorgänge

Anwendungsgebiete

Präge- und Presswerke dienen dem Nachbehandeln und Finishen von Geweben und Nonwoven. Oberflächen können mit einer Struktur geprägt werden oder erhalten eine Glättung. Kunststoffbahnen und Nonwoven werden unter Temperatur verdichtet und mit Kühlwalzen fixiert.

Technische Daten

Bahnbreite:	300 - 6.000 mm
Linienbelastung:	bis 600 N/cm (variabel einstellbar)
Spalteinstellung:	0 - 30 mm
Geschwindigkeiten:	20 - 200 m/min
Druckluftanschluss:	7 bar
Temperaturbereich Heizwalzen:	bis 260° C
Temperaturbereich Kühlwalzen:	5 - 25° C